

Recyclable

PE 25 μ / PE EVOH PE BL 75 μ

Description

Monofilm PE material provided with high protection from oxygen and moisture (EVOH) and a low environmental impact. It has a semi matte covering finish that makes less brilliant colours.

Choose it for

Food products that do not need protection from light and heat, but also clothing and accessories, gifts, tobacco or hemp, objects for animals, or simply if you want to choose a plastic packaging that respects the environment.

Advantages

Natural texture, it protects from oxygen, keeps aroma, extends the shelf life, low environmental impact.

MATERIAL COMPOSITION



Multi-layered white recyclable film
n. 2 Layers

- ① **PE**
Exterior layer
External film that protects inks and the barrier, ensuring high resistance
- ② **EVOH**
Intermediate barrier film
Oxygen protection to prolong product's shelf life
- ③ **PE**
Sealing inner layer

PHYSICO-CHEMICAL PROPERTIES

UNIT OF MEASURE

TEST METHOD

PE

PE EVOH PE BL

Nominal thickness	my	ASTM E 252	25	75
Tolerance on nominal thickness	%	ASTM E 252	4	7
Total thickness	my	ASTM E 252	100	
Tolerance total thickness	%	ASTM E 252	10	
Density	g / cm3	ISO 1183	0,94	0,92
Weight per square metre	g / m2	Giflex n° 1	56,4	36,8
Total basis weight	g / m2	Giflex n° 1	93,2	
Tensile strength	N x mm2	UNI EN ISO 527	210	20
Lengthening	%	UNI EN ISO 527	90	> 260
Max thermal withdrawal	%	ASTM D 2732	2	-
Max friction coefficient	-	ASTM D 1894	0,60	0,25
Friction coefficient coupled int/int	-	ASTM D 1894	0,22	
Surface tension	dyne / cm	ASTM D 2578	52	> 38
Minimum seal temperature	°C	ASTM F 88	-	~ 115
Sealing resistance	N/ 15 mm	ASTM F 88	-	~ 3,0
Treatment	n.a.	n.a.	-	barrier BL
Permeability O2 multi-layer	23°C 0% rh - cm3 / m2 day bar	ASTM D 3985	6,25	
Permeability W.V.T.R.* multi-layer	38°C 90% rh - g / m2 day	ASTM F 1249	0,43 - 0,89	

It contains about gr 1,9 of bicomponent polyurethanic adhesive

n.a. not applicable

PRECISAZIONI FINALI:

Le informazioni contenute in questa pubblicazione sono esatte ed accurate al meglio della nostra attuale conoscenza. Tutti i materiali utilizzati per la produzione di questo film sono conformi alla legge Italiana e alle normative Europee riguardanti l'impiego a contatto con alimenti. Si dichiara che per la produzione non vengono utilizzati materiali di scarto e/o post consumer. Questo film deve essere conservato lontano dalla luce diretta ed a una temperatura inferiore ai 25 °C, dovrà essere utilizzato entro 6 mesi dalla data di produzione. Dopo tale periodo e/o l'inosservanza dei requisiti di conservazione, decadranno le prestazioni sopra riportate nonché le conformità dichiarate.

LIMITAZIONE D'IMPIEGO: NO RISCALDAMENTO IN MICROONDE, NON PASTORIZZAZIONE A TEMPERATURA >87°C, NO SURGELAZIONE A TEMPERATURA < -25°C

LEGENDA:

ASTM E 252: metodo di prova per la valutazione dello spessore del film tramite la grammatura
ISO 1183: metodo di prova per la determinazione delle densità di materie plastiche
UNI EN ISO 527-1 e -3: metodo per la determinazione delle caratteristiche a trazione parte generale e film e lastre
ASTM D 2732: metodo di prova per il ritiro termico lineare di film e fogli
ASTM D 1894: Metodo di prova per la misura del coefficiente d'attrito di film plastici e fogli
ASTM D 2578: Metodo di prova per la misura superficiale o bagnabilità di film poliolefinici
ASTM F 88: Metodo di prova per la resistenza delle saldature di film plastici flessibili
ASTM D 3985: Metodo di prova per la velocità di trasmissione dell'ossigeno attraverso i film plastici
ASTM F 1249: Metodo di prova per la velocità di trasmissione di vapore acqueo attraverso film plastici
W.V.T.R.*: water vapor transmission rate (velocità trasmissione vapore acqueo)