

Carta Alluminio

CARTA 50gr / ALU 9 μ / PE 70 μ

Descrizione materiale

Materiale dalla texture naturale, barrierato con uno strato di alluminio che garantisce massima protezione da luce, calore e ossigeno. I tre strati conferiscono una maggiore rigidità alla busta rispetto ai materiali duplici.

Ideale per

Prodotti alimentari che hanno bisogno di protezione da luce e calore, come caffè, solubili, snack contenenti cioccolato, etc. o semplicemente se vuoi ottenere un effetto più naturale, mantenendo una base neutra per il tuo design.

Vantaggi

Texture naturale, piacevole al tatto, protegge dall'umidità, mantiene gli aromi, prolunga la conservazione.

STRUTTURA DEL MATERIALE



Film carta accoppiato alluminio n. 3 Strati con barriera

- 1 **CARTA**
Strato esterno
Livello esterno che protegge l'inchiostro e le barriere, assicurando alta resistenza
- 2 **ALU**
Barriera intermedia
Barriera a luce, calore e ossigeno per prolungare la shelf life del prodotto
- 3 **PE**
Strato interno saldatore

CARATTERISTICHE FISICO / CHIMICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

CARTA

ALU

PE

Spessore nominale	my	ASTM E 252	-	9	70
Tolleranza spessore nominale	%	ASTM E 252	-	2	8
Spessore totale	my	ASTM E 252	-	50gr + 79	
Densità	g / cm ³	ISO 1183	-	2,70	0,92
Peso al metro quadro	g / m ²	Giflex n° 1	50	24,3	64,4
Grammatura totale	g / m ²	Giflex n° 1	-	138,7	
Resistenza a Trazione	N x mm ²	UNI EN ISO 527	-	210	-
Allungamento	%	UNI EN ISO 527	-	-	-
Ritiro termico max	%	ASTM D 2732	-	2	-
Coefficiente di attrito max	-	ASTM D 1894	-	0,60	0,18
Coefficiente di attrito accoppiato int/int	-	ASTM D 1894	-	0,15 - 0,20	
Tensione superficiale	dyne / cm	ASTM D 2578	-	52	> 38
Temperatura saldatura minima	°C	ASTM F 88	-	-	~ 130
Resistenza saldatura	N/ 15 mm	ASTM F 88	-	-	3
Trattamento	n.a.	n.a.	-	-	Saldante
Permeabilità O ₂ accoppiato	23°C 0% rh - cm ³ / m ² day bar	ASTM D 3985	-	≤ 0,5	
Permeabilità W.V.T.R.* accoppiato	38°C 90% rh - g / m ² day	ASTM F 1249	-	≤ 0,5	

Contiene circa gr 1,9 di adesivo poliuretano bicomponente e circa gr 1,5 di inchiostro

n.a. non applicabile

PRECISAZIONI FINALI:

Le informazioni contenute in questa pubblicazione sono esatte ed accurate al meglio della nostra attuale conoscenza. Tutti i materiali utilizzati per la produzione di questo film sono conformi alla legge Italiana e alle normative Europee riguardanti l'impiego a contatto con alimenti. Si dichiara che per la produzione non vengono utilizzati materiali di scarto e/o post consumer. Questo film deve essere conservato lontano dalla luce diretta ed a una temperatura inferiore ai 25 °C, dovrà essere utilizzato entro 6 mesi dalla data di produzione. Dopo tale periodo e/o l'inosservanza dei requisiti di conservazione, decadranno le prestazioni sopra riportate nonché le conformità dichiarate.

LIMITAZIONE D'IMPIEGO: NO RISCALDAMENTO IN MICROONDE, NON PASTORIZZAZIONE A TEMPERATURA >87°C, NO SURGELAZIONE A TEMPERATURA < -25°C

LEGENDA:

ASTM E 252: metodo di prova per la valutazione dello spessore del film tramite la grammatura ISO 1183: metodo di prova per la determinazione delle densità di materie plastiche
UNI EN ISO 527-1 e -3: metodo per la determinazione delle caratteristiche a trazione parte generale e film e lastre
ASTM D 2732: metodo di prova per il ritiro termico lineare di film e fogli
ASTM D 1894: Metodo di prova per la misura del coefficiente d'attrito di film plastici e fogli
ASTM D 2578: Metodo di prova per la misura superficiale o bagnabilità di film poliolefinici
ASTM F 88: Metodo di prova per la resistenza delle saldature di film plastici flessibili
ASTM D 3985: Metodo di prova per la velocità di trasmissione dell'ossigeno attraverso i film plastici
ASTM F 1249: Metodo di prova per la velocità di trasmissione di vapore acqueo attraverso film plastici
W.V.T.R.*: water vapor transmission rate (velocità trasmissione vapore acqueo)