

Riciclabile Bianco

PE 25 μ / PE EVOH PE BL 75 μ

Descrizione materiale

Materiale monofilm PE dotato di barriera all'ossigeno (EVOH) a basso impatto ambientale. Caratterizzato da una finitura semi lucida che crea un effetto più naturale.

Ideale per

Prodotti alimentari che non hanno bisogno di protezione da luce e calore, ma anche abbigliamento ed accessori, oggettistica, tabacco o canapa, oggettistica per animali, o semplicemente se vuoi scegliere un packaging plastico in grado di rispettare l'ambiente.

Vantaggi

Texture naturale, protegge dall'umidità, mantiene gli aromi, garantisce una buona shelf life, a basso impatto ambientale.

STRUTTURA DEL MATERIALE



Film bianco riciclabile accoppiato
n. 2 Strati con barriera

- 1 **PE**
Strato esterno
Livello esterno che protegge l'inchiostro e le barriere, assicurando alta resistenza
- 2 **EVOH**
Strato intermedio a barriera
Barriera all'ossigeno per prolungare la shelf life del prodotto
- 3 **PE**
Strato interno saldante

CARATTERISTICHE FISICO / CHIMICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

PE

PE EVOH PE BL

Spessore nominale	my	ASTM E 252	25	75
Tolleranza spessore nominale	%	ASTM E 252	4	7
Spessore totale	my	ASTM E 252	100	
Tolleranza spessore totale	%	ASTM E 252	10	
Densità	g / cm ³	ISO 1183	0,94	0,92
Peso al metro quadro	g / m ²	Giflex n° 1	56,4	36,8
Grammatura totale	g / m ²	Giflex n° 1		93,2
Resistenza a Trazione	N x mm ²	UNI EN ISO 527	210	20
Allungamento	%	UNI EN ISO 527	90	> 260
Ritiro termico max	%	ASTM D 2732	2	-
Coefficiente di attrito max	-	ASTM D 1894	0,60	0,25
Coefficiente di attrito accoppiato int/int	-	ASTM D 1894		0,22
Tensione superficiale	dyne / cm	ASTM D 2578	52	> 38
Temperatura saldatura minima	°C	ASTM F 88	-	~ 115
Resistenza saldatura	N/ 15 mm	ASTM F 88	-	~ 3,0
Trattamento	n.a.	n.a.	-	Barriera BL
Permeabilità O ₂ accoppiato	23°C 0% rh - cm ³ / m ² day bar	ASTM D 3985		6,25
Permeabilità W.V.T.R.* accoppiato	38°C 90% rh - g / m ² day	ASTM F 1249		0,43 - 0,89

Contiene circa gr 1,9 di adesivo poliuretano bicomponente

n.a. non applicabile

PRECISAZIONI FINALI:

Le informazioni contenute in questa pubblicazione sono esatte ed accurate al meglio della nostra attuale conoscenza. Tutti i materiali utilizzati per la produzione di questo film sono conformi alla legge Italiana e alle normative Europee riguardanti l'impiego a contatto con alimenti. Si dichiara che per la produzione non vengono utilizzati materiali di scarto e/o post consumer. Questo film deve essere conservato lontano dalla luce diretta ed a una temperatura inferiore ai 25 °C, dovrà essere utilizzato entro 6 mesi dalla data di produzione. Dopo tale periodo e/o l'inosservanza dei requisiti di conservazione, decadranno le prestazioni sopra riportate nonché le conformità dichiarate.

LIMITAZIONE D'IMPIEGO: NO RISCALDAMENTO IN MICROONDE, NON PASTORIZZAZIONE A TEMPERATURA >87°C, NO SURGELAZIONE A TEMPERATURA < -25°C

LEGENDA:

ASTM E 252: metodo di prova per la valutazione dello spessore del film tramite la grammatura ISO 1183: metodo di prova per la determinazione delle densità di materie plastiche
UNI EN ISO 527-1 e -3: metodo per la determinazione delle caratteristiche a trazione parte generale e film e lastre
ASTM D 2732: metodo di prova per il ritiro termico lineare di film e fogli
ASTM D 1894: Metodo di prova per la misura del coefficiente d'attrito di film plastici e fogli
ASTM D 2578: Metodo di prova per la misura superficiale o bagnabilità di film poliolefinici
ASTM F 88: Metodo di prova per la resistenza delle saldature di film plastici flessibili
ASTM D 3985: Metodo di prova per la velocità di trasmissione dell'ossigeno attraverso i film plastici
ASTM F 1249: Metodo di prova per la velocità di trasmissione di vapore acqueo attraverso film plastici
W.V.T.R.*: water vapor transmission rate (velocità trasmissione vapore acqueo)