

Lucido Trasparente

PET 12μ / PE EVOH PE 90μ

Descrizione materiale

Materiale ad elevata trasparenza che permette di realizzare finestre per rendere visibile il contenuto della confezione. Dotato di barriera all'ossigeno (EVOH), mantiene gli aromi e protegge dall'umidità.

Ideale per

Prodotti alimentari (come pasta, biscotti e snack, caramelle, cereali, prodotti granulari e solubili) che non hanno bisogno di protezione da luce e calore, ma anche abbigliamento ed accessori, oggettistica, tabacco o canapa, oggettistica per animali, etc.

Vantaggi

Elevata visibilità, protegge dall'umidità, mantiene gli aromi, garantisce una buona shelf life.

STRUTTURA DEL MATERIALE



Film trasparente accoppiato
n. 2 Strati con barriera

- 1 **PET**
Strato esterno
Livello esterno che protegge l'inchiostro e le barriere, assicurando alta resistenza
- 2 **EVOH**
Strato intermedio a barriera
Barriera all'ossigeno per prolungare la shelf life del prodotto
- 3 **PE**
Strato interno saldante

CARATTERISTICHE FISICO / CHIMICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

PET

PE EVOH PE

| | | | | |
|--|---|----------------|--------|-------------|
| Spessore nominale | my | ASTM E 252 | 12 | 90 |
| Tolleranza spessore nominale | % | ASTM E 252 | 4 | 7 |
| Spessore totale | my | ASTM E 252 | 102 | |
| Tolleranza spessore totale | % | ASTM E 252 | 8 | |
| Densità | g / cm ³ | ISO 1183 | 1,4 | 0,92 |
| Peso al metro quadro | g / m ² | Giflex n° 1 | 16,8 | 82,8 |
| Grammatura totale | g / m ² | Giflex n° 1 | 99,6 | |
| Resistenza a Trazione | N x mm ² | UNI EN ISO 527 | 210 | 20 |
| Allungamento | % | UNI EN ISO 527 | 90 | > 260 |
| Ritiro termico max | % | ASTM D 2732 | 2 | - |
| Coefficiente di attrito max | - | ASTM D 1894 | 0,6 | 0,25 |
| Coefficiente di attrito accoppiato int/int | - | ASTM D 1894 | 0,22 | |
| Tensione ruperficiale | dyne / cm | ASTM D 2578 | 52 | > 38 |
| Temperatura saldatura minima | °C | ASTM F 88 | - | 130 |
| Resistenza saldatura | N/ 15 mm | ASTM F 88 | - | 3,0 |
| Trattamento | n.a. | n.a. | Corona | Barriera af |
| Permeabilità O2 accoppiato | 23°C 0% rh - cm ³ / m ² day bar | ASTM D 3985 | | < 2 |
| Permeabilità W.V.T.R.* accoppiato | 38°C 90% rh - g / m ² day | ASTM F 1249 | | < 3,5 |

Contiene circa gr 1,9 di adesivo poliuretano bicomponente e circa gr 1,5 di inchiostro

n.a. non applicabile

PRECISAZIONI FINALI:

Le informazioni contenute in questa pubblicazione sono esatte ed accurate al meglio della nostra attuale conoscenza. Tutti i materiali utilizzati per la produzione di questo film sono conformi alla legge Italiana e alle normative Europee riguardanti l'impiego a contatto con alimenti. Si dichiara che per la produzione non vengono utilizzati materiali di scarto e/o post consumer. Questo film deve essere conservato lontano dalla luce diretta ed a una temperatura inferiore ai 25 °C., dovrà essere utilizzato entro 6 mesi dalla data di produzione. Dopo tale periodo e/o l'inosservanza dei requisiti di conservazione, decadranno le prestazioni sopra riportate nonché le conformità dichiarate.

LIMITAZIONE D'IMPIEGO: NO RISCALDAMENTO IN MICROONDE, NON PASTORIZZAZIONE A TEMPERATURA >87°C, NO SURGELAZIONE A TEMPERATURA < -25°C

LEGENDA:

ASTM E 252: metodo di prova per la valutazione dello spessore del film tramite la grammatura
ISO 1183: metodo di prova per la determinazione delle densità di materie plastiche
UNI EN ISO 527-1 e -3: metodo per la determinazione delle caratteristiche a trazione parte generale e film e lastre
ASTM D 2732: metodo di prova per il ritiro termico lineare di film e fogli
ASTM D 1894: Metodo di prova per la misura del coefficiente d'attrito di film plastici e fogli
ASTM D 2578: Metodo di prova per la misura superficiale o bagnabilità di film poliolefinici
ASTM F 88: Metodo di prova per la resistenza delle saldature di film plastici flessibili
ASTM D 3985: Metodo di prova per la velocità di trasmissione dell'ossigeno attraverso i film plastici
ASTM F 1249: Metodo di prova per la velocità di trasmissione di vapore acqueo attraverso film plastici
W.V.T.R.*: water vapor transmission rate (velocità trasmissione vapore acqueo)